



IHRE HERAUSFORDERUNGEN SPORNEN
UNS AN. DANKE FÜR 50 JAHRE VERTRAUEN!



WILLKOMMEN BEI WESTFALIA

TRADITION
INNOVATION
LOGISTICS. MADE IN GERMANY



Andreas Gartemann,
Geschäftsführender Gesellschafter

Mit Ihnen, unseren Kunden und Geschäftspartnern, sind wir bereits ein halbes Jahrhundert der Automatisierung gegangen – Danke für Ihr Vertrauen! Und wir wachsen weiter an den Fragen der Zukunft wie Effizienz, flexible Wertschöpfungsketten und ökologische Nachhaltigkeit.

Lager- und Vertriebsprozesse, aber auch Parkgaragen zu automatisieren, verringert CO₂-Emissionen, Energieverbrauch und versiegelte Flächen. Satellitenlager® bündeln hohe Kapazität und komplexe Logistikprozesse auf engem Raum – das ist nachhaltig und wirtschaftlich. Ständige Verfügbarkeit von Rohstoffen, Vor- und Fertigprodukten ohne teure Rüstzeiten und Verzögerung sind eine Stärke unserer Lagersysteme. So schaffen wir Investitions- und Produktionsicherheit.

Wir gestalten Industrie 4.0 dynamisch mit Wissen, Technologie und Netzwerken aus fünf Jahrzehnten, mit Werten, die unsere Kunden und Geschäftspartner in den Mittelpunkt stellen. Wir haben Antworten auf logistische Fragen, die branchenübergreifend überzeugen. Auch in Zukunft sind sie das Ergebnis guter Kooperation und zielführender Dialoge auf Augenhöhe. Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen Zukunftsprojekte zu gestalten.



Gründung der Westfalia WFT Fördertechnik

1971

Westfalia realisiert das erste vollautomatische Lagersystem für die Herforder Brauerei

1979

Revolutionierung der Lagerlogistik durch das Satellitenlager®

1983



Westfalia zieht an seinen neuen Standort im Industriegebiet

1984

Der Teststand für Regalbediengeräte wird in Betrieb genommen

1988

Gründung der Westfalia Technologies, Inc. in York, USA



Westfalia Logistics Solutions Switzerland AG in Balsthal, Schweiz, wird gegründet

1992

1994



2001
Gründung
des Geschäfts-
feldes Car Park
Automation®

Expansionskurs
und Neubau
eines modernen
Bürokomplexes



2003

Westfalia launcht
das Warehouse
Execution System
Savanna.NET®

2005

Westfalia launcht
das Warehouse
Execution System
Savanna.NET®

Einleiten des
Generations-
wechsels in
der Geschäfts-
führung und
Integration in
die WORTMANN-
Unternehmens-
gruppe

2010

Westfalia stellt
das weltweit
zweitgrößte
automatische
Parkhaus in
Dubai fertig



2014

Eigene Steuer-
ungsbaukom-
petenz mit
Gründung der
Westfalia Terra
Automation,
Bremen

2019

Umzug an den
neuen Standort
Am Teuto 1 im In-
terkommunalen
Gewerbegebiet
Vermold/Borg-
holzhausen

2023

UNSERE

HISTORIE

MIT AUSBLICK

Wir vereinen Maschinen- und Anlagenbau, Software & IT sowie Dienstleistungen. Komplexe automatische Logistiksysteme bauen auf Kompetenz und guter Kommunikation. Unsere beste Anlage sind unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, weil sie jeden Tag mit unseren Kunden Lösungen für exzellente, zuverlässige Lagersysteme finden.

>1.000
Regalbediengeräte

sind täglich weltweit im Einsatz

50
Jahre

sind wir schon als Ihr Intralogistik-Spezialist für Sie da

7
Standorte

in Europa sind 24/7 für Sie da

400
Mitarbeiter

sind täglich weltweit für Sie im Einsatz

20
Länder
haben Westfalia-Logistiksysteme



> 500
Kunden

vertrauen auf unser Know-how

90 Mio. €
Jahresumsatz

haben wir 2020 global erwirtschaftet

15
Jahre

steuert Savanna.NET® bereits
unsere Logistiksysteme

EIN STARKES TEAM IST DER

GRUNDSTEIN

FÜR DEN GEMEINSAMEN ERFOLG

LEISTUNGSSTARKE
LÖSUNGEN
FÜR STABILE LIEFERKETTEN



Lieferketten werden immer komplexer. Die Produktion von Waren und Veredelung von Rohstoffen bis zum Vertrieb zu stärken und zu optimieren, hängt vom perfekten Zusammenspiel von Lager, Puffer, Kommissionier-, Be- und Entladezonen sowie deren intelligenter Steuerung ab. Eine Automatisierung der Intralogistik steigert die Sicherheit, Produktivität, Effizienz, Flexibilität und Verlässlichkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Für eine reibungslose und kontinuierliche Produktion sind maßgeschneiderte Lager für Rohstoffe, Vor- oder Fertigprodukte entscheidend, die sich nahtlos integrieren lassen. Denn der Weg der Waren vom Rohstofflieferanten bis zum Endkunden muss sich schnell wandelnden Märkten, sich verändernden Bedingungen und Konsumschwankungen anpassen. Das ist oft eine Frage der intralogistischen Möglichkeiten.



SUPPLY CHAIN AUTOMATION

Spezielle Strategien erhöhen die Flexibilität und eröffnen dynamische Kapazitäten. Kürzere Wege und klar strukturierte Vorgänge sparen Zeit, entlasten das Personal und steigern die Effizienz. Gebündelte und automatisierte Lagerlogistik maximiert die Sicherheit und Geschwindigkeit von Prozessen. Eine intelligente Zwischenlagerung minimiert teure Rüstzeiten und vermeidet Stillstände.

Unsere IT- und Steuerungskompetenz ermöglicht die Automatisierung entlang der gesamten Supply Chain – von Einlagerungszonen über mehrfachtiefe Satellitenlager®, Pufferzonen für Produktionslinien bis zu Kommissionier- und Versandzonen. Dank intelligenter Lagerverwaltungs- und Materialflusssteuerung sowie Maschinen und Anlagen, die allen Temperaturanforderungen gerecht werden, konzentrieren unsere Kunden ihre Intralogistik für eine schnellere, umfassendere und genauere Produktion.

LEISTUNGSSTARK
PASSGENAU
ZUKUNFTSSICHER



UNSERE LAGERSYSTEME ENTWICKELN WIR
BIS INS DETAIL FÜR UNSERE KUNDEN.



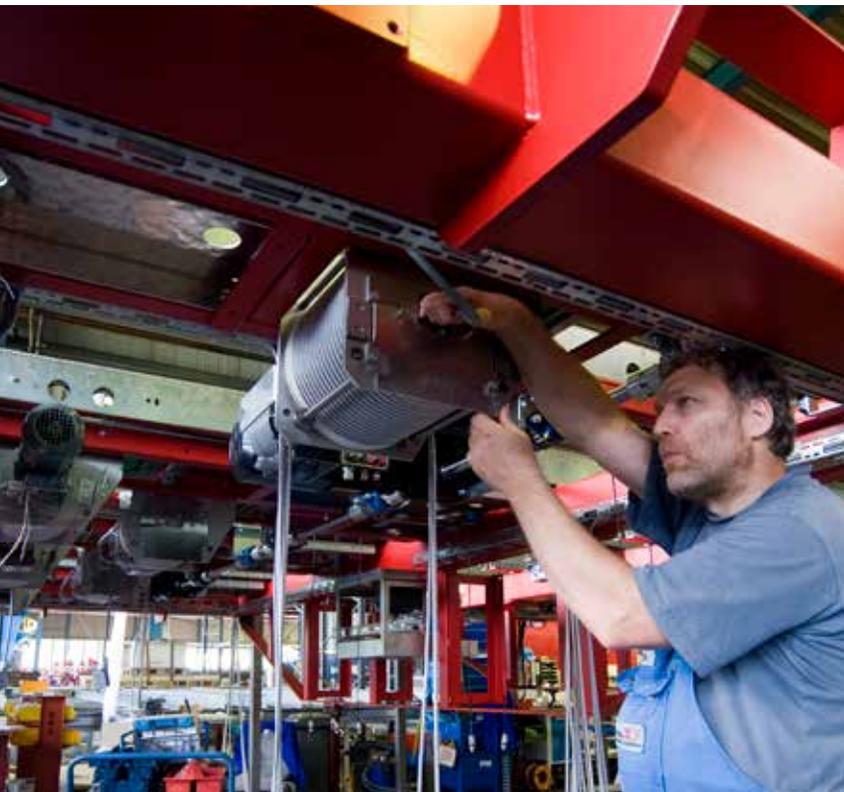
MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Mit unseren automatischen Lagersystemen bringen wir mehr Drehmoment in die Geschäfte. Denn Lagerlogistik ist heute dynamischer denn je. Um den technologischen Wandel mitzugestalten und den Marktentwicklungen zu begegnen, sind unsere Kunden auf moderne automatische Hochregallager angewiesen, die zukunftsbereit und jederzeit erweiterbar sind.

Gut, dass bei uns Traditionshandwerk auf Hightech trifft: Maschinen- und Anlagenbau ist unsere Kernkompetenz seit 1971. Jede Herausforderung braucht eine andere Antwort – wir geben sie. Und helfen damit in vielen Branchen, Intralogistik neu zu denken.

Wir planen und fertigen automatische Lagersysteme für unterschiedliche Produkte, Ladungsträger und Temperaturzonen, für selbsttragende, eigenständige Gebäude und in Silobauweise. Mit den Schlüsseltechnologien Satellit® und Teleskopgabel sind wir auf Einzelplatz- und Doppeltiefleger sowie Kompaktlager für die mehrfachtiefe Lagerung spezialisiert.

Unsere Kunden kombinieren mühelos Rohstoff-, Vor- oder Fertigproduktlager mit ihrer Produktion, sparen Investitionen in Immobilien, indem sie Hallen voll ausnutzen und auf Wachstum ausrichten. Sie bündeln und justieren ihren Materialfluss, um Zeit und Kosten zu sparen. Sie erfüllen Aufträge genauer, schneller und energiesparender. Und passen ihr Lager jederzeit für neue Erfordernisse an, anlagen- und softwareseitig. Weil sie auf jahrzehntelange Erfahrung mit Hunderten realisierten vollautomatischen Lagersystemen setzen, liefern unsere Kunden auf den Punkt – so wie wir.



LAGERSYSTEME
FÖRDERSYSTEME
KOMMISSIONIERSYSTEME

WIR RÜSTEN SIE FÜR
ERFOLG
UND HOHE ZIELE AUS

Regalbediengeräte und Fördertechnik schaffen die Dynamik, bis zu 40 Meter hohe Hochregallager die nötige Kapazität von automatischen Lagersystemen. Diese Stahlkonstruktionen sind besonders robust und langlebig. Die Regalstellplätze sind auf viele Ladungsträger wie Euro- und Industriepaletten, aber auch Waren wie Langgut, Coils, Behälter, Papier- oder Folienrollen ausgelegt. Spezielle Technologien von Westfalia ermöglichen auch die Lagerung palettenloser Waren wie z. B. Wellpappe.

Wir übernehmen die Montage der in Hallen integrierten oder selbsttragenden Hochregale. Unsere zuverlässigen Teams geschulter Regalmonteur montieren schnell und sicher Lagereinrichtungen aller Art. Sie demontieren Altregale, um sie zu ersetzen, oder remontieren sie an anderer Stelle im Lagersystem. Sie halten bestehende Regale instand und tauschen bei Bedarf beschädigte Bauteile. Verlässlichkeit ist auch hier unsere Stärke.





EXPERTISE AUS EINER HAND

REGALMONTAGE
MODERNISIERUNG
STEUERUNGSBAU

Eine Bestandsanlage zu modernisieren ist eine strategische Entscheidung. Sie sichert Ihre Investition nachhaltig und lässt Ihre Intralogistik schrittweise wachsen, optimiert Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit. Vom Ersatzgerät bis zur baulichen Neuausrichtung finden wir mit Ihnen die perfekte Strategie aus Komponententausch, Retrofit, Erweiterung und Umbau. Wir helfen Ihnen, Ihre automatischen Förder- und Lagersysteme langfristig und sicher zu betreiben sowie Prozesse, Materialfluss, Software, Steuerung und Mechanik auf den neuesten Stand zu bringen. Mit uns schöpfen Sie das Potenzial Ihrer Intralogistik voll aus.

Speicherprogrammierbare Steuerungen sind das Bindeglied zwischen Software und Mechanik. Wir fertigen SPS-Steuerungsanlagen selbst. Deren Konstruktion, Programmierung, Herstellung, Wartung und Modernisierung leistet die Westfalia Terra Automation in Bremen. So bekommen Sie alle zentralen Komponenten eines leistungsstarken automatischen Lagersystems aus einer Hand.

DER CODE FÜR EFFIZIENZ: UNSERE
SOFTWARE
WÄCHST MIT DER INTRALOGISTIK

Ein steigender Automatisierungsgrad stellt hohe Ansprüche an die Lagerverwaltung und Materialflusssteuerung. Savanna.NET® ist seit 15 Jahren erfolgreich auf dem Markt und vereint als intelligentes Warehouse Execution System (WES) ein Lagerverwaltungssystem (WMS) mit der Materialflusssteuerung (WCS) des automatischen Equipments. Die Anwendung lässt sich in alle gängigen virtuellen Umgebungen, ERP- und SPS-Systeme integrieren und erweitern. Mit Terra-Produkten und -Dienstleistungen der WORTMANN AG schaffen wir die nötige IT-Infrastruktur mit Backup-Lösungen, der Einbindung in eine Cloud oder Hochverfügbarkeitsservern.

Mit Zertifizierungen und engen Software-Partnern sichern wir kontinuierlich die hohe Funktionalität des Systems. Unsere IT-Spezialisten stehen persönlich rund um die Uhr über die gesamte Anlagenlaufzeit zur Verfügung. Mit unserer unternehmensnahen Kompetenz bieten wir höchste Systemstabilität, Flexibilität und Zukunftssicherheit – für manuelle Blocklager ebenso wie für hochkomplexe vollautomatische Logistiksysteme.





LOGISTIKSOFTWARE & IT-HARDWARE

LAGERVERWALTUNG
MATERIALFLUSSSTEUERUNG
KOMMISSIONIERUNG

Viele Unternehmen optimieren mit Savanna.NET® ihre Prozesse und schöpfen durch intelligente Neuorganisation ihre Lagerkapazität aus, indem sie freie Logistikanäle schaffen. Sie verbessern ihre Bestandsgenauigkeit, verwalten die Lagerbestände punktgenau und entlasten ihr Lagerpersonal. So erfüllen sie Aufträge exakt und fehlerfrei, vermeiden kostspielige Fehlbestände, Nachbestellungen und Retouren, steigern Flexibilität, Transparenz, Qualität und Kundenzufriedenheit.

Unsere Software-Entwickler binden mit dem Savanna.NET® CrossClient moderne Handhelds für die dezentrale Steuerung eines Lagersystems ein. Damit lassen sich auf verschiedenen Mobilgeräten und Betriebssystemen wie Android oder iOS komplexe Geschäftsprozesse abbilden und zugleich Scanner für Strichcodes, QR-Codes oder NFC-Chips nahtlos in das gesamte Warehouse Execution System implementieren. Fehleingaben sinken deutlich. Wir legen die Rahmenbedingungen für die IT-Peripherie fest, stattdessen sie mit bewährter Hardware namhafter Lieferanten aus und schaffen die Schnittstellen zu Komponenten wie Scannern, Workstations und Etikettendruckern.





DIENSTLEISTUNGEN MIT LEIDENSCHAFT

FAIRE BERATUNG
SCHNELLE REAKTIONSZEIT
QUALIFIZIERTER SERVICE

Wir stehen als strategische Intralogistik-Partner fest an der Seite unserer Kunden. Als Generalunternehmer und mit nachhaltigen, persönlichen und kontinuierlichen Serviceleistungen sorgen wir für einen ausgesprochen langen Life Cycle der Anlagen und unserer Kundenbeziehungen. Dafür schaffen wir von Anfang an beste Bedingungen.

Jedem Projekt geht eine intensive Analyse voraus. Partnerschaftlich erarbeiten wir Lösungen, die den besten Erfolg und die höchste Investitionssicherheit bieten – fair, wirtschaftlich und transparent.

Haben wir alle notwendigen Informationen, erklären wir detailliert, welche intralogistischen Optionen es für Unternehmen gibt und welches Lagerlayout sowie welche Maßnahmen sich auszahlen. Wir zeigen die realistischen Kosten für das geplante Vorhaben auf, statt sie hinter zu knapp kalkulierten Kampfpreisen zu verstecken.

Unsere Konzepte zielen auf einen echten Nutzen für nachhaltige Erfolge und Geschäftsbeziehungen. Wir wollen mit unseren Qualitäten zum Auftraggeber passen und präsentieren Lösungen, von denen wir im Sinne des Kunden überzeugt sind.

Westfalia ist Verlässlichkeit. Ein eingespieltes Team engagierter Servicetechniker, Ingenieure und Projektleiter sichert mit durchdachten Wartungskonzepten und einer zeitnahen Ersatzteilversorgung die herausragende Laufzeit und höchste Verfügbarkeit jedes Lagersystems. Ob eine Fremdanlage oder ein Westfalia-Lager, ob Neuanlage, Erweiterung oder Modernisierung: Wir bleiben dem Zeitplan und unseren Qualitätsansprüchen treu.



WIR BRINGEN ÜBERZEUGENDE KONZEPTE
TERMIN- UND KOSTENTREU INS ZIEL.



PROJEKTMANAGEMENT MIT KÖPFCHEN

Jedes Projekt hat einzigartige Herausforderungen, Bedingungen und Terminvorgaben. Unsere Projekte haben das beste Ergebnis zum Ziel. Unsere erfahrenen Projektmanagerinnen und -manager stellen ein ideales Experten-Team zusammen. Sie, unsere Kunden, haben feste Ansprechpartner und jederzeit einen realistischen Blick auf alle Möglichkeiten sowie die volle Kostenübersicht.

Als Generalunternehmer für Neuanlagen und Modernisierer von Bestandsanlagen überzeugen wir mit glasklar strukturierten Konzepten, fundierten Empfehlungen und einer Projektierung, die sich am individuellen Betrieb ausrichtet. So schaffen wir Investitions- und Planungssicherheit und Ergebnisse, mit denen wir uns bei Ihnen nachhaltig empfehlen.

An welchen neuralgischen Punkten Sie Ihre Intralogistik und damit Ihre Produktion optimieren können, analysieren unsere Expertinnen und Experten intensiv und fokussiert auf wesentliche Strategien und Stellschrauben. Wir durchleuchten Ihre Prozesse im Detail und können dabei auf jahrzehntelange Erfahrung in vielen Branchen zurückgreifen. Wir kommunizieren unser Wissen auf Augenhöhe – persönlich, offen, kundennah und kompetent.

Nur gemeinsam, mit maximaler Transparenz, entstehen die Lösungen, von denen wir überzeugt sind. Und mit denen wir uns seit jeher einen Namen im Mittelstand machen: passgenau und wirtschaftlich, von der ersten Beratung über die Planung bis zur termingerechten Realisierung. Als starker Projektpartner an Ihrer Seite machen wir Ihre Intralogistik fit für die Zukunft.

TRANSPARENT
ZIELSTREBIG
KUNDENNAH



CAR PARK AUTOMATION

KOMFORTABEL
NACHHALTIG
ZUVERLÄSSIG

Moderne Mobilität erfordert nachhaltige Lösungen. Wir haben unsere bewährten Technologien aus der Logistik für größere Ladungsträger adaptiert. In einem globalen Team mit unserer US-Schwester Westfalia Technologies, Inc. bieten wir automatische Parkraumlösungen für unterschiedlichste Nutzerprofile wie Wohngebäude, Gewerbebauten oder die öffentliche Nutzung.

Unsere automatischen Parksysteme schaffen Parkplätze auf 40 % weniger Fläche als konventionelle Parkhäuser. Nutzer stellen ihre Fahrzeuge komfortabel in einer Übergabestation ab. Das System parkt es und gibt es sicher und unfallfrei wieder ab. Zuverlässig sind automatische Parksysteme auch in puncto Nachhaltigkeit: Ohne Rangieren, Ventilation und Beleuchtungen sinken Emissionen und Energieverbrauch deutlich. Ihre unaufdringliche Struktur lässt sich ästhetisch in die Gesamtarchitektur einbinden, Wohnqualität und Platzangebot steigen.

Qualität made in Germany zahlt sich auch hier aus: So nutzt die Stadt Kopenhagen unsere Systeme seit über zehn Jahren erfolgreich im 24-Stunden-Betrieb. Unsere automatischen Parkgaragen zählen damit zu den zuverlässigsten am Markt.

www.westfaliaparking.com



INTELLIGENTE
PARKSYSTEME
FÜR DIE MOBILITÄT VON MORGEN





WESTFALIA TECHNOLOGIES, INC.

KOMPETENZ
KOOPERATION
INNOVATION

Seit 1992 prägen Westfalia-Lagersysteme mit der Gründung der Westfalia Technologies, Inc. auch den amerikanischen Markt. Das Schwesterunternehmen mit Sitz in York im US-Bundesstaat Pennsylvania adaptierte die Technologien aus Borgholzhausen und entwickelte sie für die Anforderungen der Märkte auf dem amerikanischen Kontinent weiter. Heute gehört Westfalia Technologies, Inc. dort zu den führenden Anbietern für Lagerautomatisierung. Das US-Unternehmen automatisiert und optimiert die Lagerprozesse von Kunden der unterschiedlichsten Branchen in Nord-, Mittel- und Südamerika.

Inzwischen ist das Unternehmen auf 140 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter angewachsen. Wegen der weiterhin steigenden Nachfrage nach automatischen Logistiklösungen insbesondere aus der Nahrungsmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie wird der Standort mit seiner Entwicklungs- und Fertigungskapazität kontinuierlich weiter ausgebaut.



GEMEINSAME INNOVATION, FÜR ALLE MÄRKTE GEMACHT

Die europäische und US-amerikanische Schwester agieren rechtlich unabhängig, arbeiten aber sowohl in der Fertigung als auch in der Entwicklung eng zusammen. Meilensteine dieser globalen Entwicklungsleistung sind die palettenlose Lagertechnologie im Bereich Car Park Automation®, die erstmals 2017 in Philadelphia eingesetzt wurde, und die Lagerverwaltungs- und Materialflussoftware Savanna.NET®. Als herausragendes Warehouse Execution System vereint es die Funktionalitäten einer Warehouse Management Software und einer Warehouse Control Software, angepasst an die Marktanforderungen auf beiden Seiten des Atlantiks.

Technologien, die sich auf vielen Märkten bewähren, Erfahrungen aus Projekten in Europa und Amerika und Best-Practice-Beispiele teilen wir als Schwesterunternehmen konsequent – untereinander und mit Ihnen, unseren Kunden. Indem wir global und außerhalb ausgetretener Pfade denken, legen wir die Grundlage unseres gemeinsamen Erfolgs.

VON OSTWESTFALEN IN DIE WELT

WESTFALIA TECHNOLOGIES, INC.

York, PA 17406 USA

Hauptsitz unseres Schwesterunternehmens

TERRA WESTFALIA SCANDINAVIA APS

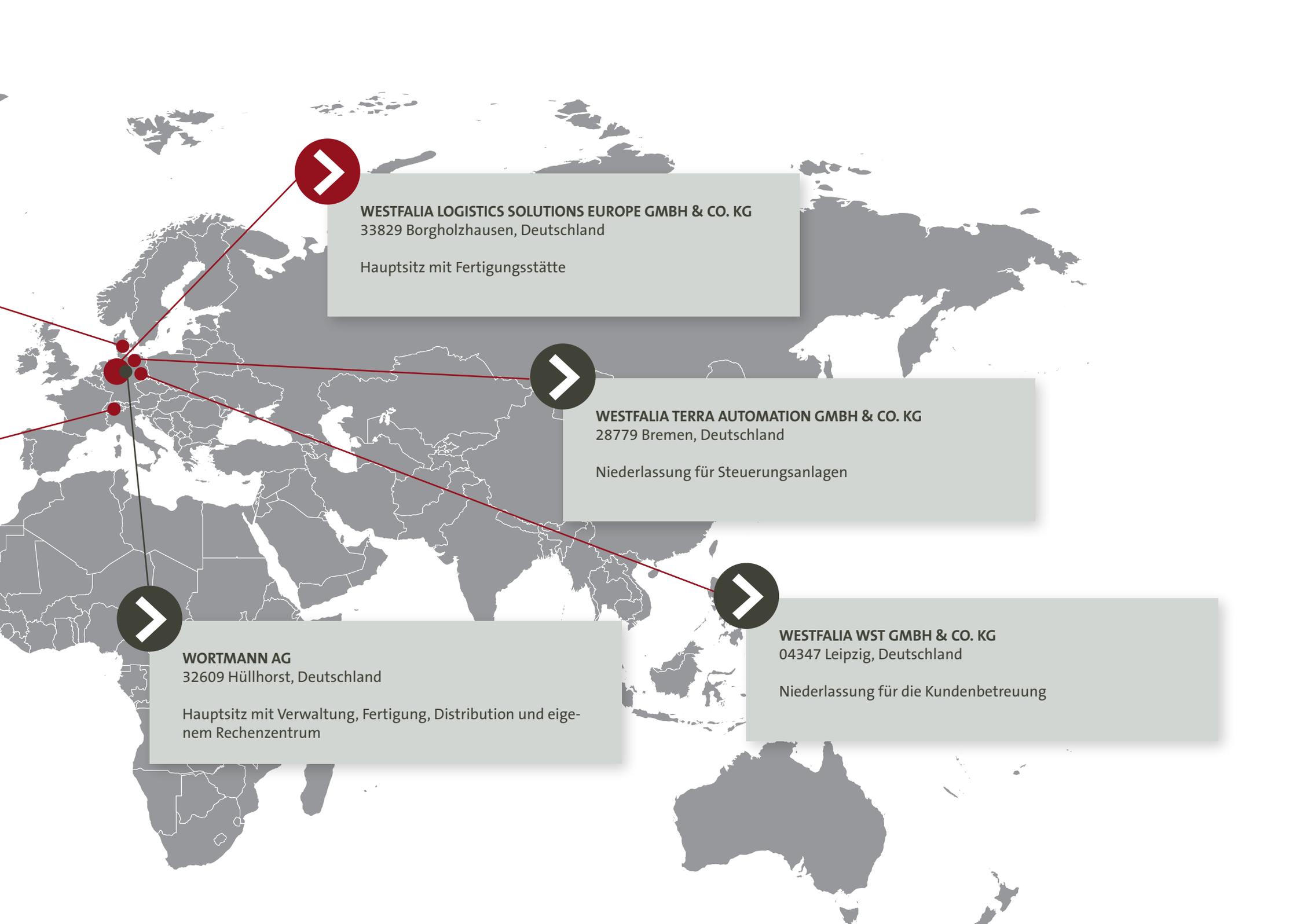
1050 København K , Dänemark

Niederlassung für die Kundenbetreuung

WESTFALIA LOGISTICS SOLUTIONS SWITZERLAND AG

6010 Kriens, Schweiz

Niederlassung für Vertrieb und Kundenbetreuung



WESTFALIA LOGISTICS SOLUTIONS EUROPE GMBH & CO. KG

33829 Borgholzhausen, Deutschland

Hauptsitz mit Fertigungsstätte



WESTFALIA TERRA AUTOMATION GMBH & CO. KG

28779 Bremen, Deutschland

Niederlassung für Steuerungsanlagen



WESTFALIA WST GMBH & CO. KG

04347 Leipzig, Deutschland

Niederlassung für die Kundenbetreuung



WORTMANN AG

32609 Hüllhorst, Deutschland

Hauptsitz mit Verwaltung, Fertigung, Distribution und eigenem Rechenzentrum

terra 

WORTMANN AG
IT. MADE IN GERMANY.

EINE STARKE FAMILIE

Westfalia ist Teil der WORTMANN-Unternehmensgruppe, einem traditionsreichen, ostwestfälischen Familienunternehmen. Die WORTMANN-Gruppe wurde 1986 von Siegbert Wortmann gegründet und ist heute erfolgreich vornehmlich in der IT-Branche und darüber hinaus in den Bereichen Bau & Immobilien, Gebäudetechnik, Gesundheit & Fitness und Eventmarketing tätig. Wir freuen uns, Teil dieser dynamischen Unternehmensfamilie zu sein.

Seit 2010 stärkt sie uns den Rücken und investiert umfangreich in ihre Einzelunternehmen, wie die neue erweiterte Fertigung von Westfalia. Unsere Angebote und das Portfolio der WORTMANN AG aus Hüllhorst als großer Clouddienstleister und erfolgreichster Hersteller von PCs und Servern in Deutschland greifen perfekt ineinander. Durch die Kapitalkraft und Innovationsfreude der WORTMANN-Gruppe eröffnen sich zudem Finanzierungsmöglichkeiten für die Projekte unserer Kunden.

Gemeinsam treiben wir Digitalisierung und Automatisierung voran – mit Technologie aus einer Hand für den Mittelstand und große Unternehmensgruppen in Ostwestfalen, Deutschland und der Welt. Partnerschaftliche Kunden- und Lieferantenbeziehungen sind jetzt und in Zukunft die Grundlage für unser gemeinsames erfolgreiches Handeln.

MIT TECHNOLOGIEN DIE ZUKUNFT NACHHALTIG GESTALTEN

Wir stehen fest zu unserer Verantwortung – für unsere Kunden und für die Gesellschaft. Eine erfolgreiche Zukunft basiert auf Nachhaltigkeit, davon sind wir überzeugt. Mit der WORTMANN AG teilen wir grundlegende Werte. Darauf beruhen unser Erfolg und unsere vertrauensvollen Kundenbeziehungen.

Wertschöpfung heißt für uns, Ihre Werte als Kunden zu steigern, indem wir Investitions- und Produktionssicherheit schaffen. Sie heißt für uns, uns gemeinsam mit Ihnen Ihren unternehmerischen Herausforderungen zu stellen, Ihre Bedürfnisse zu verstehen, sie wahrzunehmen und uns an diesen auszurichten. Mit jedem Projekt hinterfragen wir den Nutzen, den Sie von unseren Produkten und Dienstleistungen haben. Daran lassen wir uns messen.

Wir handeln nachhaltig ökologisch – von Anfang an. Auch diesen Wert teilen wir mit der WORTMANN AG. Mit unseren platz- und energiesparenden Satellitenlagern® sowie vielen Komponenten aus Deutschland leisten wir seit 50 Jahren einen Beitrag zum Umweltschutz. Wir investieren mit der WORTMANN-Gruppe nachhaltig mit Weitblick in unsere gemeinsame Zukunft.



Siegbert Wortmann,
Vorstandsvorsitzender der WORTMANN AG



DIE WORTMANN-GRUPPE IN ZAHLEN:

- > 2.500 MITARBEITER
- > 35 JAHRE AM MARKT
- > MEHR ALS 30 UNTERNEHMEN IN DER GRUPPE
- > 2 MRD. € GRUPPENUMSATZ

DANKE!

FÜR 50 JAHRE TREUE



DAFÜR STEHEN WIR:

- > **ALLES AUS EINER HAND**
Logistikplanung, Maschinenbau, Steuerung, Softwareentwicklung, Installation und Projektfinanzierung
- > **QUALITÄT MADE IN GERMANY**
Fertigung zentral am Stammsitz in Borgholzhausen mit eigenem Testcenter für Schlüsselaggregate
- > **KOMPETENZ & FLEXIBILITÄT**
Beratung, Konzepterstellung, Kundenlösungen nach Maß
- > **EHRlichkeit & OFFENHEIT**
Transparente Preisgestaltung, faires Preis-Leistungs-Verhältnis
- > **KUNDENNÄHE & AUTHENTIZITÄT**
Flache Hierarchien, Fachleute als Ansprechpartner in jeder Projektphase
- > **SCHNELLIGKEIT & VERBINDLICHKEIT**
Dezentrale Servicestützpunkte, Betreuung durch gleichbleibende persönliche Ansprechpartner
- > **SICHERHEIT & VERLÄSSLICHKEIT**
Engagierte und erfahrene MitarbeiterInnen gewährleisten Investitionssicherheit und Funktionssicherheit der Produkte
- > **VERANTWORTUNG**
Sichere Arbeitsplätze in Deutschland, umweltbewusstes Handeln und soziales Engagement